

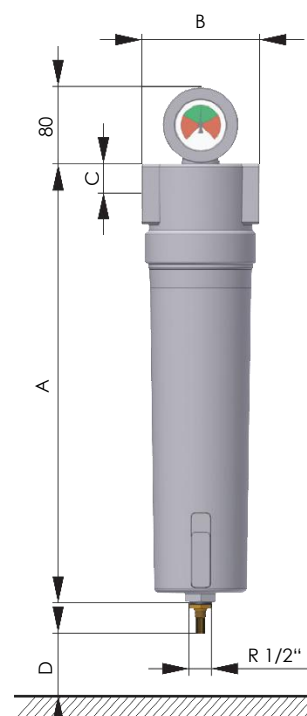


- Výrobce:** OMEGA AIR
- Popis výrobku:** filtr určený k odstraňování pevných nečistot, vody, aerosolů, uhlovodíků, pachů a par ze systému stlačeného vzduchu
- Aplikace:** automobilový průmysl, chemický a petrochemický průmysl, plastikářský průmysl, elektronická výroba, potravinářství a nápoje, lakýrnictví
- Certifikace:** CE-PED-H, ISO 8573-1 (IUTA)
- Pracovní tlak:** 16 bar
- Pracovní teplota:** 1,5 – 65 °C
- Průtok při 7 bar:** 60 – 2 760 Nm³/h
- Připojení:** 3/8" – 3"
- Barva:** standardně RAL 5012 (světle modrá)
- Materiály:** tělo – hliník, šrouby – ocel, vrchní část víka – ABS, těsnění – NBR
- Vnější ochrana:** epoxypolyesterové práškové lakování



Technická data:

Velikost těla	Závit	Max. tlak (bar)	Průtok při 7 bar (g) 20 °C		Rozměry (mm)				Objem (l)	Hmotnost (kg)
			Nm ³ /h	l/min	A	B	C	D		
AF 10	3/8"	16	60	1 000	187	88	20	60	0,47	0,7
AF 13	1/2"	16	78	1 300	187	88	20	60	0,47	0,7
AF 20	3/4"	16	120	2 000	257	88	20	80	0,6	0,8
AF 33	1"	16	198	3 300	263	125	32	100	1,57	1,8
AF 60	1"	16	335	5 583	363	125	32	120	2,2	2,5
AF 85	1 1/2"	16	510	8 500	461	125	32	140	2,8	2,5
AF 130	1 1/2"	16	780	13 000	640	125	32	160	3,9	3,2
AF 170	2"	16	1 000	16 667	684	163	43	520	6,0	5,1
AF 250	2"	16	1 500	25 000	935	163	43	770	9,1	7,1
AF 280	2 1/2"	16	1 680	28 000	935	163	43	770	9,1	6,9
AF 360	3"	16	2 160	36 000	795	240	59	630	20,0	12,9
AF 460	3"	16	2 760	46 000	1 000	240	59	780	24,4	14,0





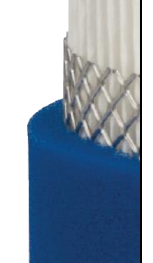






Objednací čísla:

B sintrovaný 15 µm	P předfiltr 3 µm	R Předfiltr 1 µm	M mikrofiltr 0,1 µm	S mikrofiltr 0,01 µm	A aktivní uhlí	A2 adsorpční (aktivní uhlí)	H2 katalyzační (hopcalite)	MS2 molekulární síto
AFB-10	AFP-10	AFR-10	AFM-10	AFS-10	AFA-10	-	-	-
AFB-13	AFP-13	AFR-13	AFM-13	AFS-13	AFA-13	AFA2-13	AFH2-13	AFMS2-13
AFB-20	AFP-20	AFR-20	AFM-20	AFS-20	AFA-20	AFA2-20	AFH2-20	AFMS2-20
AFB-33	AFP-33	AFR-33	AFM-33	AFS-33	AFA-33	AFA2-33	AFH2-33	AFMS2-33
AFB-60	AFP-60	AFR-60	AFM-60	AFS-60	AFA-60	AFA2-60	AFH2-60	AFMS2-60
AFB-85	AFP-85	AFR-85	AFM-85	AFS-85	AFA-85	AFA2-85	AFH2-85	AFMS2-85
AFB-130	AFP-130	AFR-130	AFM-130	AFS-130	AFA-130	AFA2-130	AFH2-130	AFMS2-130
AFB-170	AFP-170	AFR-170	AFM-170	AFS-170	AFA-170	-	-	-
AFB-250	AFP-250	AFR-250	AFM-250	AFS-250	AFA-250	-	-	-
AFB-280	AFP-280	AFR-280	AFM-280	AFS-280	AFA-280	-	-	-
AFB-360	AFP-360	AFR-360	AFM-360	AFS-360	AFA-360	-	-	-
AFB-460	AFP-460	AFR-460	AFM-460	AFS-460	AFA-460	-	-	-

Filtrační stupně:

	B	P	R	M	S	A	A2	H2	MS2
Třída kvality – pevné nečistoty (ISO 8573-1)	7	6	3	2	1	1 ³⁾	1 ³⁾	1 ³⁾	1
Obsah zbytkového oleje (mg/m³)	-	-	-	<0,1	<0,01	<0,005	<0,005	-	-
Třída kvality – oleje (ISO 8573-1)	-	-	-	2	1	1	0/1	-	-
Tlakový spád – nová vložka	20	10	20	50	80	60	-	-	<50
Výměna filtrační vložky při tlakovém spádu (mbar)	1)	350	350	350	350	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců	
Filtrační materiál	sinťovaná mosaz	akryl. vláky, celulóza	borosilikátové mikrovlákna			borosilikátové mikrovlákna			molekul. síto
						akt. uhlí	akt. uhlí	hopcalite	
Skládaná vrstva	-	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓
Sťočená vrstva	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
Sinťovaná vrstva	✓	-	-	-	-	-	-	-	-
Min. provozní teplota (°C)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Max. provozní teplota (°C)	65	65	65	65	65	45	45	45	45

- Filtrační vložka B se může čistit pomocí ultrazvuku nebo zpětným proplachováním. Interval čištění závisí na použití. Pokud je to nutné, musí se vyměnit za novou.
- Filtrační vložky „A, A2, H2“ musí být pravidelně měněny, minimálně jednou za 6 měsíců. Filtry s aktivním uhlím nesmí pracovat v olejem nasyceném prostředí.
- Platí, pokud je předřazen filtrační stupeň S.
- Pro vložky A2, H2 a MS2 je nutné snížit průtok podle specifikace technického listu.

B 15 µm sinťovaný	P 3 µm předfiltr	R 1 µm předfiltr	M 0,1 µm mikrofiltr	S 0,01 µm mikrofiltr	A adsorpční aktivní uhlí	A2 0,1 µm adsorpční	H2 0,1 µm katalyzační	MS2 0,1 µm molekulární síto
								
Vrstvy: – sinťovaná mosaz	Vrstvy: – nerezové sítko – netkaná vrstva – akrylové vláky, celulóza – nerezové sítko	Vrstvy: – nerezové sítko – netkaná vrstva – akrylové vláky, celulóza – nerezové sítko – pěnová vrstva	Vrstvy: – nerezové sítko – netkaná vrstva – hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrovlákna) – koalescenční vrstva (borosilikátové mikrovlákna) – nerezové sítko – pěnová vrstva	Vrstvy: – nerezové sítko – netkaná vrstva – hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrovlákna) – koalescenční vrstva (borosilikátové mikrovlákna) – nerezové sítko – pěnová vrstva	Vrstvy: – nerezové sítko – netkaná vrstva – vrstva aktiv. uhlí – hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrovlákna) – nerezové sítko	Vrstvy: – nerezové sítko – vrstva aktiv. uhlí – netkaná vrstva – hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrovlákna) – nerezové sítko	Vrstvy: – nerezové sítko – hopcalite – netkaná vrstva – hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrovlákna) – nerezové sítko	Vrstvy: – nerezové sítko – molekulární sítko – netkaná vrstva – hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrovlákna) – nerezové sítko

Korekční faktory - koeficienty															
Provozní tlak (bar)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Korekční faktor	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13



Filtrační vložky

